
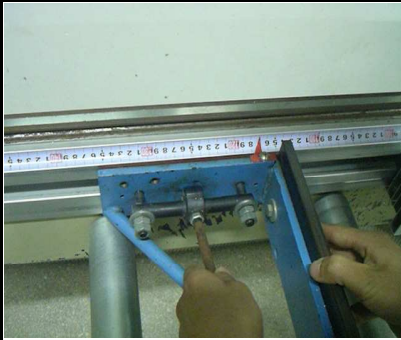









## SOP铝外框制作加工流程单(一)

步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五
				
說明	說明	說明	說明	說明
拆包裝，清除脏污	調整所需尺寸	將铝料放置工作檯	裁切铝料	铝框切边
注意事項	注意事項	注意事項	注意事項	注意事項
观察有否变形，变色 (电镀)不良	精确	平，对齐	确认尺寸无误，清除铝屑	90度直角，不能有毛边

## SOP铝外框制作加工流程单(二)

步驟六	步驟七	步驟八	步驟九	步驟十
				
說明	說明	說明	說明	說明
冲大孔	冲小孔	清洁	送至Minipleat	
注意事項	注意事項	注意事項	注意事項	注意事項
方向正确，位置正，确认铝料以与摸具完全结合	方向正确，位置正，确认铝料以与摸具完全结合	铝渣清除	确保数量配套	