






SOP铁框加工流程单(一)

步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五
				
說明	說明	說明	說明	說明
撕去兩側邊槽保護模	撕去兩邊螺絲孔保護模	螺絲鎖框	內側邊貼三角條	接合處貼美文膠
注意事項	注意事項	注意事項	注意事項	注意事項
兩側槽內不能有殘留 須用鑷子	螺絲孔完全露出	螺絲孔三點成直線 螺絲拧紧	注意位置（上下板兩長邊） 兩者邊緣部分對齊（三角條 與鐵板） 兩端與鐵板邊距15mm	三角條兩端超出10mm

SOP铁框加工流程单(二)

步驟六	步驟七	步驟八	步驟九	步驟十
				
說明	說明	說明	說明	說明
放置卡板				
注意事項	注意事項	注意事項	注意事項	注意事項
检查铁框锁平位置 (对齐)				