










上盖板制作加工流程单(一)

步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五
				
說明	說明	說明	說明	說明
按尺寸切铁皮	根据孔大小画圆	铁板开孔	焊接插嘴	固定插嘴
注意事項	注意事項	注意事項	注意事項	注意事項
对边相等，成矩形	所取圆须在铁板中心位置 尺寸相符	必须按所画圆沿线剪切 孔边不能有毛边 注意安全	尺寸准确 焊接牢固，两边接口相等 须圆	与铁板镶嵌紧 縫隙>(不大于)3mm

SOP上盖板制作加工流程单(二)

步驟六	步驟七	步驟八	步驟九	步驟十
				
說明	說明	說明	說明	說明
接合处涂玻璃胶	焊接冲孔网	放置卡板	组装	
注意事項	注意事項	注意事項	注意事項	注意事項
不能留有縫隙	焊点牢固，对边焊点相等 美观	整齐，切勿滑落 高度不超1米	钻孔注意安全 螺丝须紧	