

加工修飾製作流程單(一)

步驟一	步驟二	步驟三	步驟四	步驟五
				
說明	說明	說明	說明	說明
清除框角溢出的膠	撕去邊框保護膠帶	清潔四邊網框	塗固定膠於氣密墊邊	網框四邊貼上氣密墊
注意事項	注意事項	注意事項	注意事項	注意事項
不得刮傷外框	框四邊都要撕		膠約5mm厚	

加工修飾製作流程單(二)

步驟六	步驟七	步驟八	步驟九	步驟十
				
說明	說明	說明	說明	說明
撕去四邊框保護模				
注意事項	注意事項	注意事項	注意事項	注意事項